

## Rotations-Negativ-Beschichtungsanlage RNB 3-250/1-2-XXX



- Automatische Elektrolytkonstanthaltung
- Permanente Selektivreinigung
- Erweiterung auf max. 6 Stationen (2 Rotationsbeschichtungsstationen und 4 Dickvernickelungsstationen) möglich

1. Prozess-Regel- und Steereinheit (PRS)
2. Rotationsbeschichtungsinheit (RBE)
3. Dickvernickelungseinheit (DVE ) mit 2 Beschichtungsstationen
4. Elektrolytvorratsbehälter (EVB) für 1400 l Nickelsulfamat-Elektrolyt



Touchscreen-Bedienterminals zur Einstellung und Vorgabe der Bad- sowie der Prozessparameter, Prozessablauf und Prozessprogrammierung.

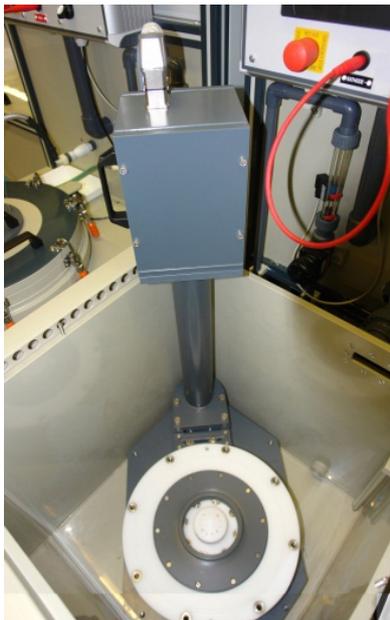
Auf Wunsch kundenspezifische Anpassung der Bildschirme und Funktionen sowie der Sprachen.



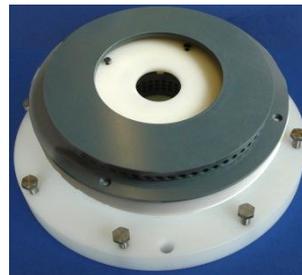
- 1 Rotationsbeschichtungsbehälter mit Deckel
- Durchflussmesser mit Membranventil zur Durchflussregelung
- Rotation max. 500 U/min
- 1 Rotationsbeschichtungssteuerung RBS 10A-45/001



- 2 Beschichtungsbehälter mit Randabsaugung
- 2 Rotationseinheiten horizontal
- 2 Dickvernickelungssteuerungen DVS 10A-45/001 mit integrierter Antriebssteuerung



Rotationseinheit horizontal in Beschichtungswanne montiert



Rotationsbeschichtungsvorrichtung mit Negativform auf Formenaufnahmeplatte montiert



Diamantdurchsetzte Profil-Abrichtrolle